

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
НА
ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ
ТЗ «ГИДРОКОНТУР»
БЕТА профиль

МОСКВА 2017

Содержание

1. Область применения.....	3
2. Описание.....	3
3. Требования к безопасности.....	5
4. Требования к охране окружающей среды	5
5. Правила приемки изделия.....	5
6. Правила транспортирования.....	7
7. Гарантии завода-изготовителя.....	7

Приложение: сертификаты на продукцию для обустройства деформационных швов ТЗ «ГидроКонтур»

1. Область применения:

Профиль для деформационных швов бета профиль используют при устройстве деформационных швов в бетонных полах. Рекомендуется при укладке бетона в местах с умеренной интенсивностью движения транспорта.

Бета-профиль предназначен для использования в качестве направляющих при установке верхнего уровня плоскости пола и кровли, а также планирования температурных швов защиты кромок пола от скалывания (разрушения). Так же может выступать в качестве направляющей для всех видов виброреек. Устройство деформационных швов при строительстве административных, офисных и торговых центров, а также других зданий и сооружений с умеренными требованиями к износостойкости.



2. Описание:

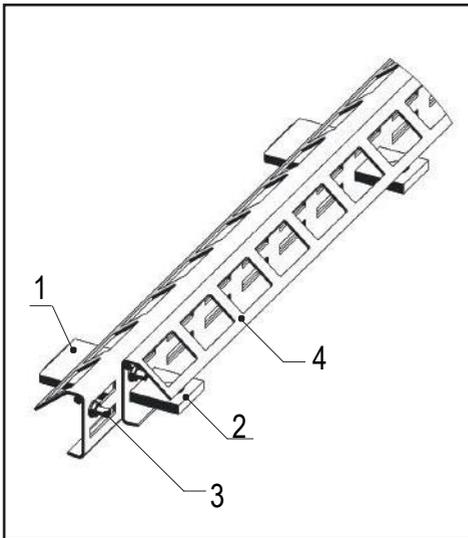
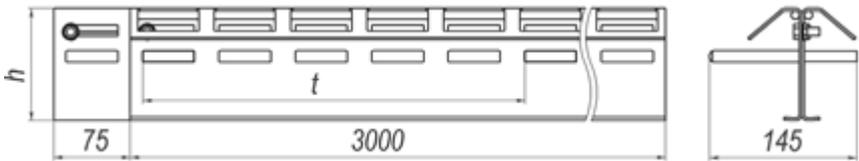
Деформационный шов «Бета профиль» изготавливается из оцинкованной стали.

Чехол шпонки 1 защищает её от бетонной массы соседней плиты, не препятствуя изменению ширины шва.

Шпонка 2 выполнена из стали с временным сопротивлением не менее 380 МПа. Исключает вертикальное смещение, но не ограничивает изменение ширины шва.

Крепёж 3 обеспечивает расположение двух полос на одном уровне во время установки и заливки бетона. Допускает раскрытие шва во время усадки.

Разделительные полосы 4 формируют разрыв плит, защищая кромку шва. Изготовлены из высококачественной стали с временным сопротивлением не менее 350 МПа. Обеспечивают жёсткость профиля.



Технические характеристики						
Длина профиля	мм	3000				
Высота профиля (h)	мм	70	90	110	130	160
Ширина профиля	мм	145				
Толщина металла	мм	2,5				
Перехлест	мм	75				
Размеры шпонки	мм	125 x 50 x 10				
Шаг шпонок (t)	мм	450	450	375	300	225
Вес профиля	кг	18	20	23	26	32

Примечание: Наружная и внутренняя направляющие профиля устанавливаются со смещением, кратным шагу отверстий. Формируют стык, предназначенный для соединения двух соседних направляющих профиля.

3) Требования безопасности:

Материалы, из которых изготавливают изделие, при температуре эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают при непосредственном контакте влияния на организм человека. Работа с изделием не требует особых мер предосторожности.

4) Требования к охране окружающей среды:

Изделия, изготовленные в соответствии с требованиями настоящих технических условий, не оказывают вредного воздействия на организм человека и окружающую среду, в процессе эксплуатации не выделяют токсичных веществ в окружающую среду, не стимулируют развитие микрофлоры.

5) Правила приемки изделия:

Изделие должно приниматься партиями. Партией считают изделия одного типа и размера в количестве не более сменной выработки,

изготовленные на одной технологической линии. Количество изделий менее сменной выработки также считают партией.

Для проверки соответствия упаковки и маркировки изделия требованиям настоящего технического условия от партии отбирают 8 упакованных единиц.

Для контроля изделия по фактуре, качеству лицевой поверхности и кромок от партии отбирают 8 изделий, по одному изделию из каждой упаковки.

Толщину изделия, цвет, фактуру, качество лицевой поверхности и кромок, деформативность, изменение линейных размеров, гибкость и водопоглощение определяют при приемке каждой партии.

Определение концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из изделий, проводят не реже одного раза в год, а также при каждом изменении рецептуры.

Визуальное определение равномерности окраски и цветоустойчивости одноцветных изделий проводят при подготовке эталонов к утверждению.

При неудовлетворительных результатах контроля изделия хотя бы по одному из показателей, по этому показателю проводят повторную проверку удвоенной выборки изделий от той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

Потребитель имеет право проводить контрольную проверку изделия, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

Степень огнестойкости и класс пожарной опасности изделий устанавливают в соответствии со СНиП 21-01-97 при получении

(продлении срока действия) Сертификата пожарной безопасности в специализированной аккредитованной лаборатории.

6) Правила транспортирования:

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнения.

Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей и прямых солнечных лучей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

- при транспортировании - группе условий 8 по ГОСТ 15150;
- при хранении - группе условий 3 по ГОСТ 15150.

Если изделия были деформированы при транспортировке или хранении, необходимо разложить их на ровной поверхности для снятия деформаций.

При отрицательной температуре рекомендуется выдержать изделия в теплом помещении при температуре не ниже + 5 °С не менее 12 ч до начала выполнения работ по их установке.

7) Гарантии изготовителя:

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (при условии соблюдения условий монтажа и эксплуатации согласно ТУ и рекомендациям изготовителя) – 3 года.

Гарантийный срок хранения изделий - 2 года со дня изготовления

